# Техническое задание по созданию/доработке НСИ в «1С: Бухгалтерия предприятия 3.0»

# Основные правила:

1. Заполнение следующих полей происходит по описанию, если в последующем тексте ТЗ не сказано иначе:

* Код – заполняется автоматически при создании;
* Номенклатура – подбирается из справочника «Номенклатура»;
* Количество - заполняется вручную пользователем, число, точность 3;
* Ед. измерения - заполняется автоматически при выборе номенклатуры;
* Номер строки - заполняется автоматически при добавлении новых позиций;
* Номер документа – подставляется автоматически при записи/проведении документа;
* Дата документа - подставляется автоматически при записи/проведении документа;
* Ответственный – заполняется автоматически логином текущего пользователя;
* Комментарий (и все, что имеет приписку «используется как комментарий») – прописывается вручную пользователем, в некоторых описанных случаях заполняется автоматически в соответствии с шаблоном, строка, количество символов 200;
* Организация – подбирается вручную из справочника «Организации».

1. Основные сокращения:

* РС – ресурсные спецификации;
* ТЧ – табличная часть;

## Справочник «Ресурсная спецификация»

Новый справочник подсистемы «Производство».

Справочник предназначен для хранения данных о материалах необходимых для выпуска продукции и полуфабрикатов. При создании новой ресурсной спецификации (далее РС) **можно выбрать только одну номенклатуру продукции**.

Содержится в виде гиперссылки «Ресурсные спецификации» в справочнике «Номенклатура» у тех номенклатурных позиций, которые содержатся на вкладке «Продукция» в РС. Гиперссылка может включаться в себя список РС.

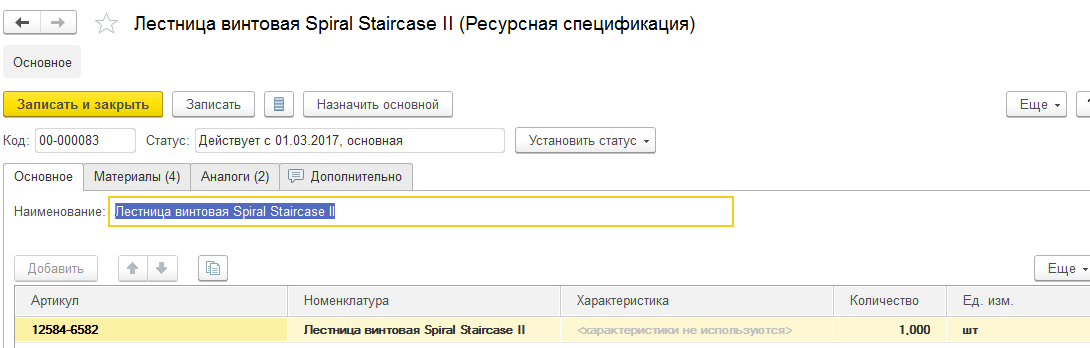
В шапке документ есть следующие поля:

* Код;
* Статус – указывается вручную период, с которого начинает действовать РС, статус может принимать значения «Редактируется» и «Действует», статус «Редактируется» присваивается при создании новой РС, далее после оформления РС пользователь может перевести статус в значение «Действует»;
* Кнопка «Назначить основной» - при дальнейшем выборе номенклатуры продукции в заказе на производство автоматически будет подставляться РС со значением «Основная» для этой номенклатуры;

На вкладке «Основное» есть следующие поля:

* Наименование – заполняется вручную пользователем, поле обязательно для заполнения;
* Артикул – может быть пустым;
* Номенклатура – поле обязательно для заполнения;
* Количество - поле обязательно для заполнения, Число, точность 3;
* Ед. измерения;

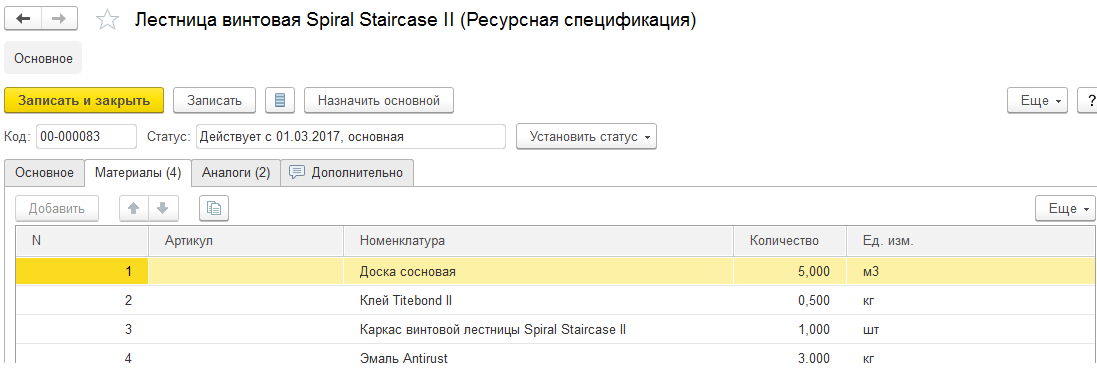
И имеет следующий вид:



На вкладке «Материалы» есть следующие поля:

* Номер строки;
* Артикул - может быть пустым;
* Номенклатура - поле обязательно для заполнения;
* Количество - поле обязательно для заполнения;
* Ед. измерения - заполняется автоматически при выборе номенклатуры;

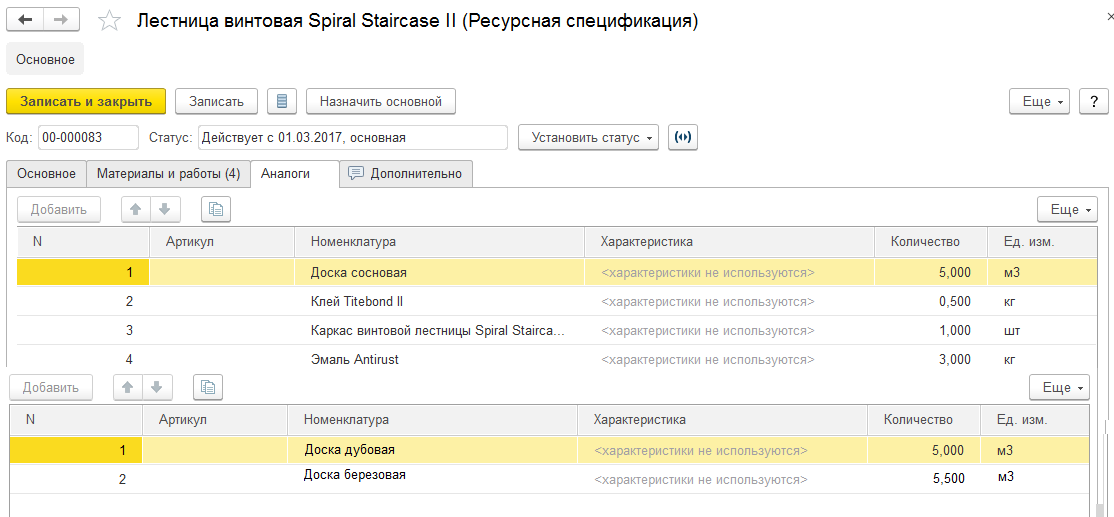
И имеет следующий вид:



На вкладке “Аналоги” содержится информация о возможных заменах для выбранных позиций основного материала на другую номенклатуру – подбирается из регистра «Аналоги для замены». **Несет информационный характер, нельзя редактировать**. Состоит из двух табличных частей, в каждом из которых содержит следующие поля, которые заполняются автоматически при наличии данных в регистре «Аналоги для замены»:

* Номер строки;
* Артикул - может быть пустым;
* Номенклатура - поле обязательно для заполнения;
* Количество - поле обязательно для заполнения;
* Ед. измерения;

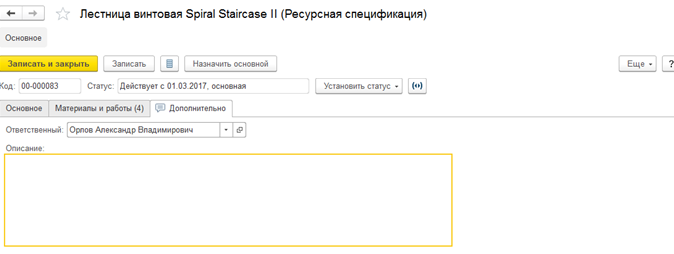
И имеет следующий вид:



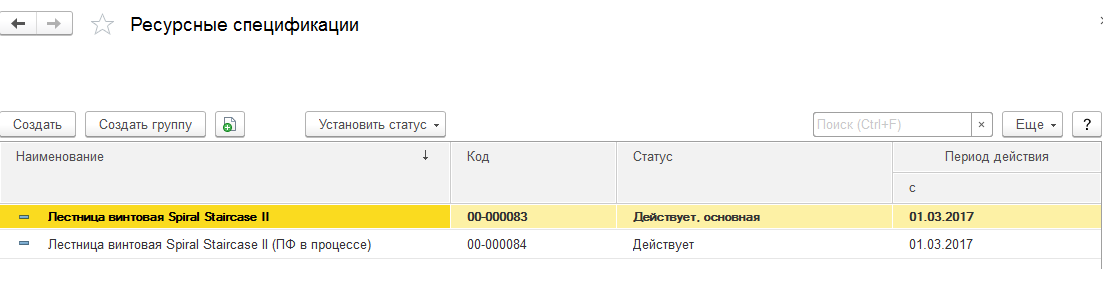
В верхней ТЧ содержаться позиции номенклатуры из списка с вкладки «Материалы», по которым есть совпадения в регистре аналогов. ТЧ может быть пустой.

В нижней ТЧ содержаться данные по найденным аналогам для выбранной (выделенной) в данной момент позиции материала из верхней ТЧ. При наличии данных в верхней ТЧ не может быть пустой.

На вкладке “Дополнительно” содержится информация об ответственном (подставляется автоматически логин текущего пользователя) и описание (используется как комментарий) к данной ресурсной спецификации.



К одной и той же продукции можно создать несколько ресурсных спецификаций и только одну из них можно указать как основную действующую - будет подставляться автоматически.



1.1 Печатная форма «Ресурсная смета»

Новая печатная форма.

Печатается из карточки элемента справочника «Ресурсная спецификация».

Содержит в себе информацию по используемым материалам из вкладки «Материалы и работы».

Состоит из следующих полей:

* В шапке – наименование печатной формы «Ресурсная смета по продукции <наименование продукции – из вкладки «Продукция»>»
* В ТЧ – материалы и их аналоги – указывается в каком количестве можно использовать на выпуск единицы продукции – количество возможной выпускаемой продукции берется из вкладки «Продукция», поле «Количество».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ресурсная смета** | | |
| по продукции <наименование продукции> | | |
|  | | |
| **Основные материалы** | | |
| **Номенклатура** | **кол-во** | **Ед. изм.** |
| Материал 1 | 1,2 | Шт. |
| Аналог 1 материала 1 | 1,3 | Шт. |
| Аналог 2 материала 1 | 1 | Шт. |
| Материал 2 | 16 | М2 |
| Аналог 1 материала 2 | 15 | М2 |
| Аналог 2 материала 2 | 170 | Дм2 |
| Материал 3 | 0,005 | Шт. |
| Аналог 1 материала 3 | 0,005 | Шт. |
| Аналог 2 материала 3 | 0,006 | Шт. |

## Справочник «Номенклатура»

Доработка существующего справочника.

Добавить гиперссылку «Ресурсная спецификация» в подраздел карточки номенклатуры «Производство», содержащий в себе ссылку на список ресурсных спецификаций **для выбранного элемента справочника**.

